

Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы и стыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Продукты в I-LINE разработаны для установок с постоянной эксплуатацией круглый год.

## KTIG

Приемный конвейер KTIG по мощности адаптирован для транспортировки материала из загрузочного приемника в норию Skandia. Он может оканчиваться наклоном 15°, 30° или 45°. Приемная секция саморегулирующаяся, что предотвращает подпор.

### СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

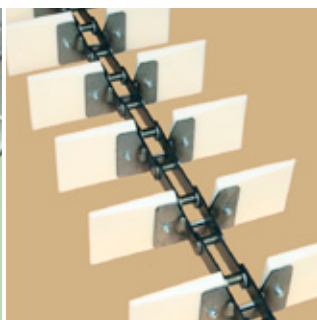
- › Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой
- › Датчик перегрузки в выходной воронке
- › Смотровой люк с аварийным выключателем.
- › Выходная воронка для привода
- › Саморегулирующиеся приемные секции
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Нижний очистной лючок в натяжной секции
- › Нижний очистной лючок в изогнутой секции
- › Промежуточные донья с ровными зубчатыми соединениями
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь и скребок из стали, кожух скребка из PE (polyethylene)

### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Защита от дождя для мотора-редуктора
- › Смотровое стекло в промежуточной секции
- › Соединения, купола & клапаны для различных нужд



Датчик подпора/  
смотровая крышка  
с аварийным  
выключателем.

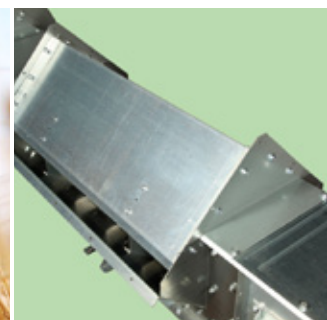


Цепь и скребок из  
стали, кожух скребка  
из PE (polyethylene).

**ОЦИНКОВАННАЯ  
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ  
ПРИГОДНО ДЛЯ  
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ  
КОМПАКТНЫЙ  
НАДЕЖНЫЙ  
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ**

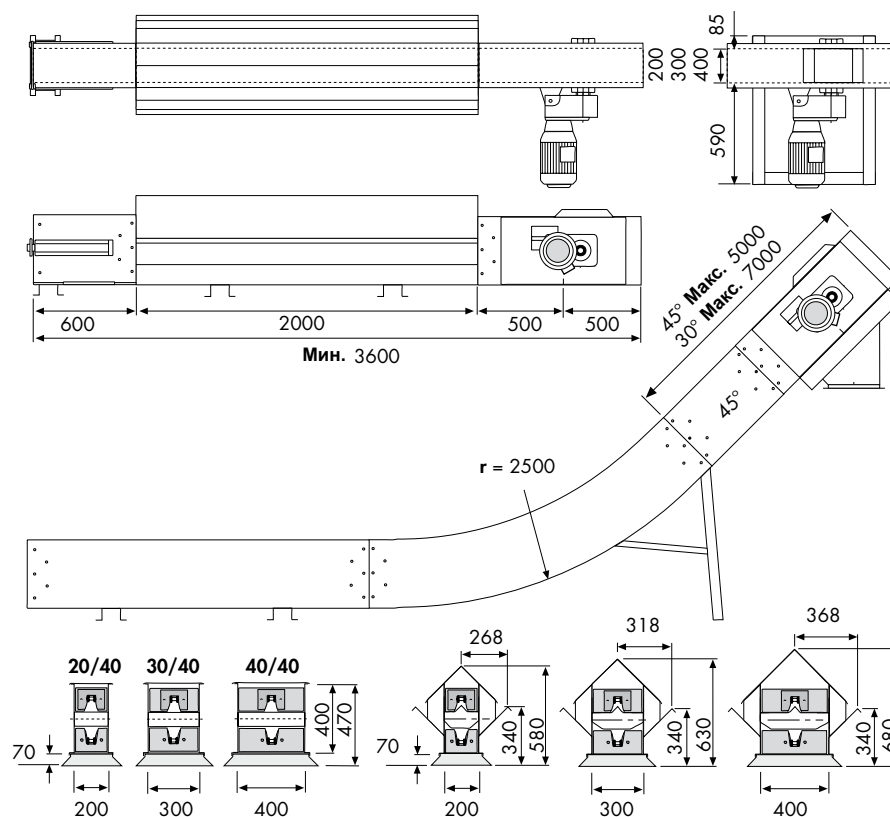


**THE  
LEADING  
COMPANY**



Саморегулирующаяся  
приемная секция.

## KTIG РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Все чертежи имеются в формате CAD.

### KTIG ПРИЕМНЫЙ КОНВЕЙЕР

КТIG ПРИЕМНЫЙ КОНВЕЙЕР			20/40 40 т/ч	20/40 60 т/ч	30/40 80 т/ч	40/40 100 т/ч	40/40 120 т/ч
Мощность при 750 кг/м³	т/ч		40-42	54-57	77-83	91-97	113-118
Мощность	м³/ч		53-56	72-76	103-111	121-129	151-157
Число оборотов	об/мин		43-45	58-61	54-58	47-50	58-61
Скорость цепи	м/с		0.57-0.60	0.77-0.81	0.72-0.77	0.63-0.67	0.77-0.81
Цепь конвейера, тип			M80				
Шаг/граница излома			100 мм/80 кН				
Звездочка, зубья	шт.		8				
Скребок, материал			Пластмасса				
Промежуточная секция, ширина/высота	мм		200/400		300/400	400/400	
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм		5.0/2.5				
Толщина листа натяжная/промежуточная секция, сторона/дно	мм		2.0/2.5				
Входные и выходные воронки	мм		3.0/□180		3.0/□250		3.0/□300
соотв. АTEX (стандартное оборудование)			II 2D/0D				

