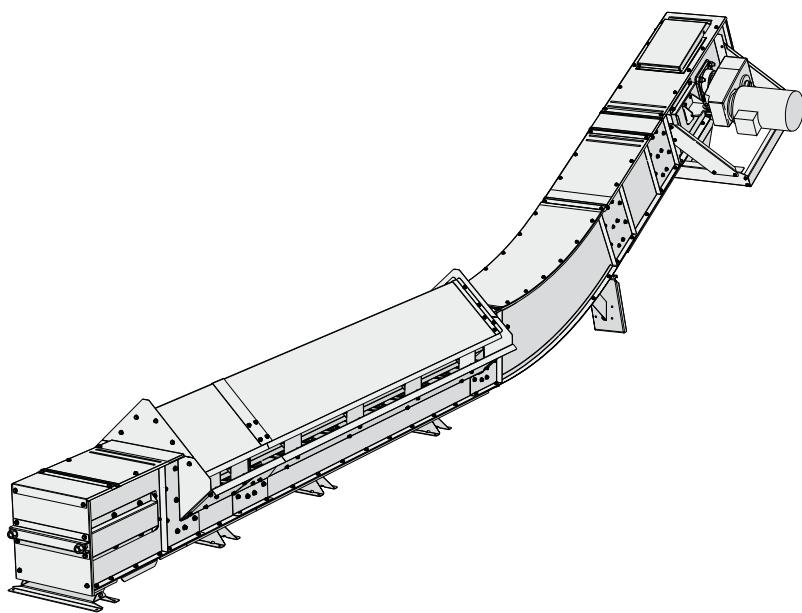




SKANDIA
ELEVATOR

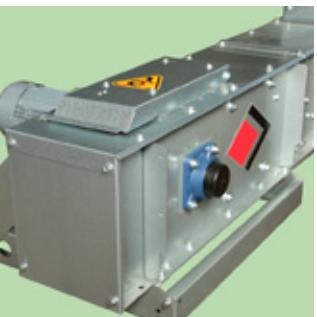


KTIG

Приемный конвейер KTIG по мощности адаптирован для транспортировки материала из загрузочного приемника в норию Skandia. Он может оканчиваться наклоном 15°, 30° или 45°. Приемная секция саморегулирующаяся, что предотвращает подпор.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой
- › Датчик перегрузки в выходной воронке
- › Смотровой люк с аварийным выключателем.
- › Выходная воронка для привода
- › Саморегулирующиеся приемные секции
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Нижний очистной лючок в натяжной секции
- › Нижний очистной лючок в изогнутой секции
- › Промежуточные донья с ровными зубчатыми соединениями
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь и скребок из стали, кожух скребка из PE (polyethylene)



Датчик подпора/
смотровая крышка
с аварийным
выключателем.

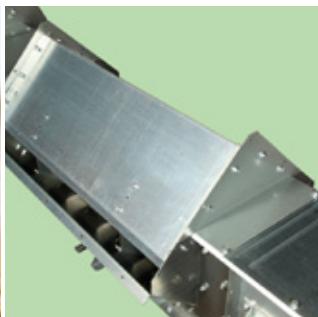


Цепь и скребок из
стали, кожух скребка
из PE (polyethylene).

**ОЦИНКОВАННАЯ
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ
ПРИГОДНО ДЛЯ
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
КОМПАКТНЫЙ
НАДЕЖНЫЙ
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ**



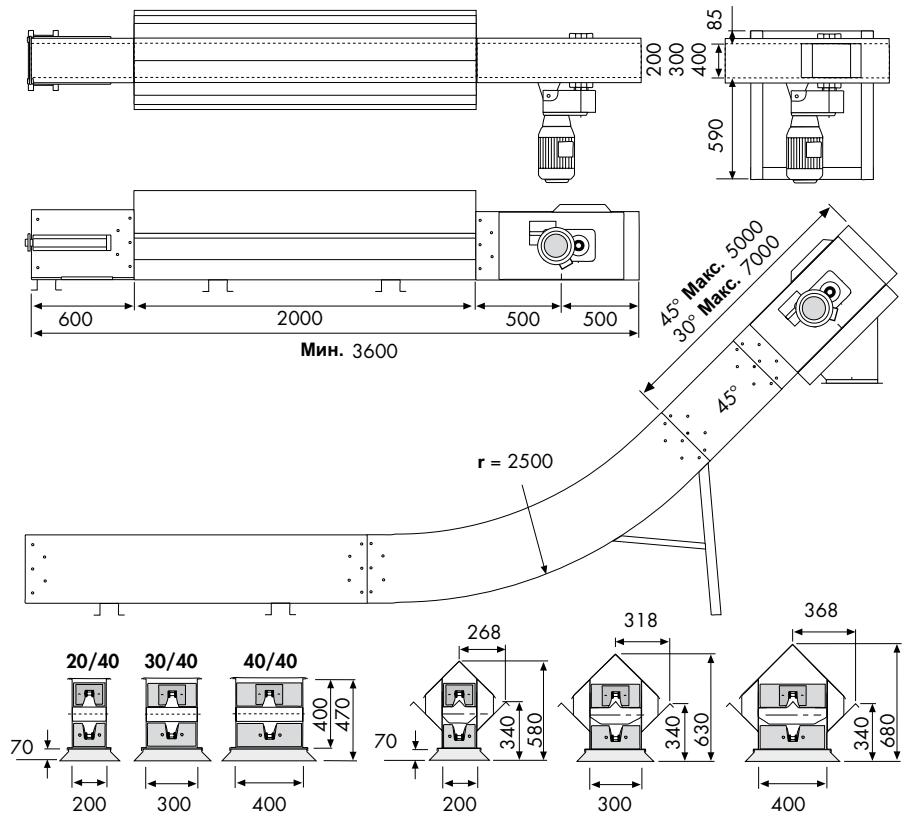
**THE
LEADING
COMPANY**



Саморегулирующаяся
приемная секция.

Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы истыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Продукты в I-LINE разработаны для установок с постоянной эксплуатацией круглый год.

KTIG
РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Все чертежи имеются в формате CAD.

KTIG
ПРИЕМНЫЙ КОНВЕЙЕР

	20/40 40 т/ч	20/40 60 т/ч	30/40 80 т/ч	40/40 100 т/ч	40/40 120 т/ч
Мощность при 750 кг/м³	т/ч	40-42	54-57	77-83	91-97
Мощность	м³/ч	53-56	72-76	103-111	121-129
Число оборотов	об/мин	43-45	58-61	54-58	47-50
Скорость цепи	м/с	0.57-0.60	0.77-0.81	0.72-0.77	0.63-0.67
Цель конвейера, тип				M80	
Шаг/граница излома				100 мм/80 кН	
Звездочка, зубья	шт.			8	
Скребок, материал				Пластмасса	
Промежуточная секция, ширина/высота	мм	200/400	300/400	400/400	
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм			5.0/2.5	
Толщина листа натяжная/промежуточная секция, сторона/дно	мм			2.0/2.5	
Входные и выходные воронки	мм	3.0/□180	3.0/□250	3.0/□300	
соотв. ATEX (стандартное оборудование)				II 2D/0D	

